

Projekt:

Loaysa Wassertank

Ort:

Granada (Spanien)

Projektfertigstellung:

2015

Bauherr:

EMASAGRA

Verarbeiter:

REEPOX

Branche:

Trinkwasserindustrie

Verwendete Produkte:

MasterSeal 6100 FX: 24.000 kg

MasterSeal 531: 28.000 kg

MasterSeal 930: 1.500 m

MasterSeal 933: 1.500 kg

MasterSeal NP 474

MasterEmaco S 5400

LOAYSA Wassertank

Abdichtung mit MasterSeal 6100 FX



Unsere Referenz in Granada (Spanien): Loaysa Wassertank

Der Hintergrund

Bau eines neuen Wassertanks zur Lagerung und Bereitstellung von Trinkwasser für die Stadt und den Umkreis von Granada.

Der rechteckige Tank weist ein Fassungsvermögen von 60.000m³ auf und ist in drei kleinere Tanks unterteilt, welche durch Überwachungskorridore von einander getrennt sind. Die drei Tanks weisen jeweils eine Fläche von 47,20 x 59,20 m auf.

Die Herausforderung

Eine Komplettlösung für Betonoberflächen und Fugen, welche zuverlässig vor Wasser-Leckagen schützt.

Um die Herausforderung optimal zu meistern, werden verschiedene Produkte mit spezifischen Eigenschaften eingesetzt.

Kontakt:

Deutschland:

Master Builders Solutions Deutschland GmbH ■ Donnerschweer Straße 372 ■ 26123 Oldenburg
Tel: +49 (0)441 3402 251 ■ construction-systems-de@mbcc-group.com ■ www.master-builders-solutions.de

Österreich:

Master Builders Solutions GmbH ■ Roseggerstraße 101 ■ 8670 Krieglach
Tel: +43 (0) 3855 23 71 0 ■ office.austria@mbcc-group.com ■ www.master-builders-solutions.at

Schweiz:

PCI Bauprodukte AG ■ Im Schachen ■ 5113 Holderbank
Tel: +41 (0)58 958 22 44 ■ info-as.ch@mbcc-group.com ■ www.master-builders-solutions.ch

LOAYSA Wassertank

Abdichtung mit MasterSeal 6100 FX



Unsere Referenz in Granada (Spanien): Loaysa Wassertank

Unsere Lösung

Nachfolgend ist eine detaillierte Auflistung der eingesetzten Verarbeitungsprodukte entsprechend der Norm EN 1504 zu finden:

- Oberflächenbehandlung und -ausgleich mit MasterSeal 531
- Strukturausbesserung mit MasterEmaco S 5400
- Abdichtung und Schutz des Untergrunds mit MasterSeal 531
- Versiegelung von wasserdruckbelasteten Bewegungsfugen mit MasterSeal 930 + 933, elastisches Fugendichtband und EP-Kleber
- Versiegelung von Fugen, welche einem geringen Wasserdruck und/ oder kleinen Bewegungen ausgesetzt sind mit MasterSeal NP 474
- Vollständige Abdichtung von Decke und Wänden mit MasterSeal 6100 FX

Der Mehrwert für den Kunden

- Komplettlösung inklusive Betonsanierung, Oberflächenabdichtung und Fugenbehandlung durch kompatible Produkte eines Herstellers
- MasterSeal 6100 FX bietet eine hohe Abdichtungsfähigkeit bis zu einem Druck von 5 bar.
- Schnelle Verarbeitung durch Aufsprühen möglich
- MasterSeal 6100 FX ist geruchslos und kann in geschlossenen Räumen verarbeitet werden
- Reduzierte Verarbeitungskosten und Verpackungsabfall dank geringem Verbrauch von MasterSeal 6100 FX
- In Spanien zugelassen für Trinkwasserkontakt nach der Trinkwasserverordnung (Verordnung 98/83/EC)

Projektfakten auf einen Blick

- Beschichtung von ca. 12.500 m² Gesamtfläche
- 2mm Schichtdicke bei 1,9 kg/m² Verbrauch von MasterSeal 6100 FX
- 1.5 km Fugen mit MasterSeal 930 + 933 abgedichtet
- Im Vergleich zu anderen zementären Zwei-Komponenten Abdichtungsmembranen konnten aufgrund des Einsatzes von MasterSeal 6100 FX ca. 18t Material eingespart werden.

Master Builders Solutions

Die Marke Master Builders Solutions bündelt unser gesamtes Know-how, um chemische Lösungen für den Neubau, die Instandhaltung, die Instandsetzung und Sanierung von Bauwerken zu entwickeln.

Master Builders Solutions steht für mehr als ein Jahrhundert Erfahrung in der Bauindustrie. Das Know-how und die Erfahrung unserer Baufachleute in aller Welt bilden den Kern von Master Builders Solutions. Wir kombinieren die richtigen Komponenten aus unserem Portfolio, um Ihre speziellen baulichen Herausforderungen zu lösen.

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.master-builders-solutions.de
www.master-builders-solutions.at
www.master-builders-solutions.ch